



INDUSTRIAL SOLUTIONS

00 34 646 211965
 RCC@RCCINDUSTRIAL.COM
 RCCINDUSTRIAL
 WWW.RCCINDUSTRIAL.COM

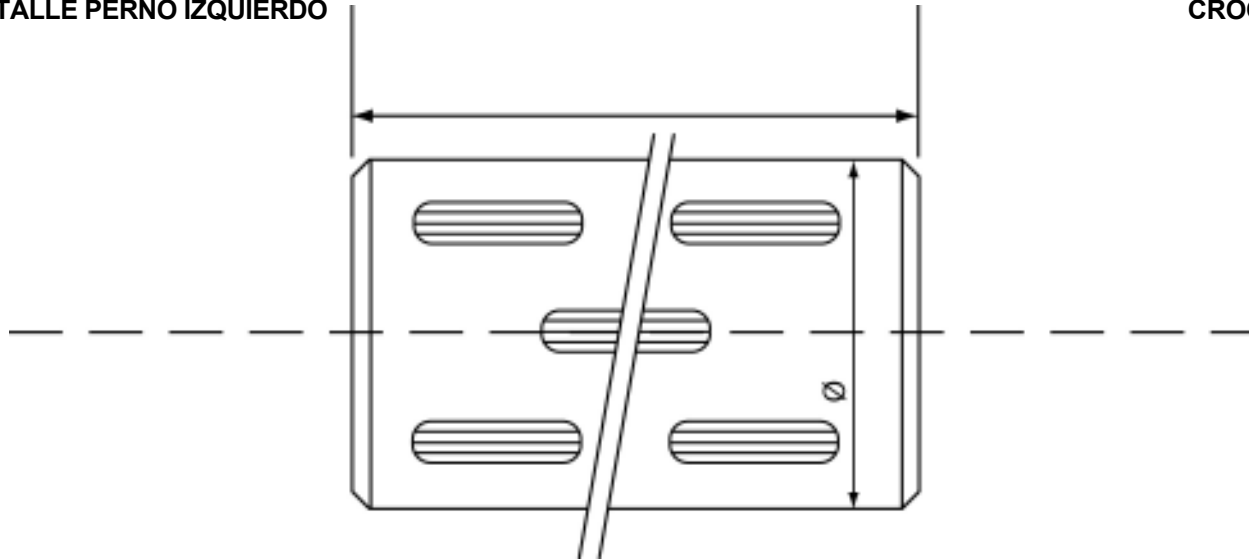
EJE DG-2000 A CHAVETAS CORTAS METALICAS CLIENTE:
 DG-2000 METAL LUG SHAFT

SECTOR ACTIVIDAD:

PROPUESTA N°:
 OFFER NUMBER

CROQUIS DETALLE PERNO IZQUIERDO
 LEFT JOURNAL

CROQUIS DETALLE PERNO DERECHO
 RIGHT JOURNAL



* Need to be specified on EE drawing

Indicar la posición de la válvula de inflado:

Características bobina : Web information		Características máquina: Machine information		Características del eje propuesto : Type of shaft offered	
Diámetro interno mandril: m m ID of core		Tipo de máquina : Machine type		Material de la tabla : Tube material	ALUMINIO O ACERO Aluminum or steel
Material del mandril : Core material		Nombre del fabricante : OEM name		Material de las chavetas : Material of strips	ALUMINIO O CAUCHO O ACERO Rubber or Aluminum or Steel
Material de la bobina : Roll material		Velocidad lineal m/min: Machine speed		Pernos templados : Journals hardened	Sí (yes) / NO (no)
Gramaje y espesor : Web thickness		Tensión de enrollado/ desenrollado en kgs: Web tension		Pernos zincados : Nickel plated journals	Sí (yes) / NO (no)
Diámetro de la bobina: m m Roll diameter		Distancia entre soportes del eje en mm : Distance between supports : mm		CARACTERISTICAS ESPECIALES / Special information :	
Ancho máximo de la bobina :mm Roll width maxi		Enrollado Desenrollado 			
Peso máx. bobina para ancho max kgs Roll weight for maxi width		A <input type="text"/> B <input type="text"/> C <input type="text"/> D <input type="text"/> E <input type="text"/> F <input type="text"/>			
Ancho mínimo de la bobina mm Mini width					
Peso bobina para ancho mín. :mm Roll weight for mini width		G <input type="text"/> H <input type="text"/> I <input type="text"/> J <input type="text"/> K <input type="text"/>			
Numero de bobinas sobre el eje : Number of slits on shaft					

Fecha:

Rev.

RCC Numero de plano: