



INDUSTRIAL SOLUTIONS

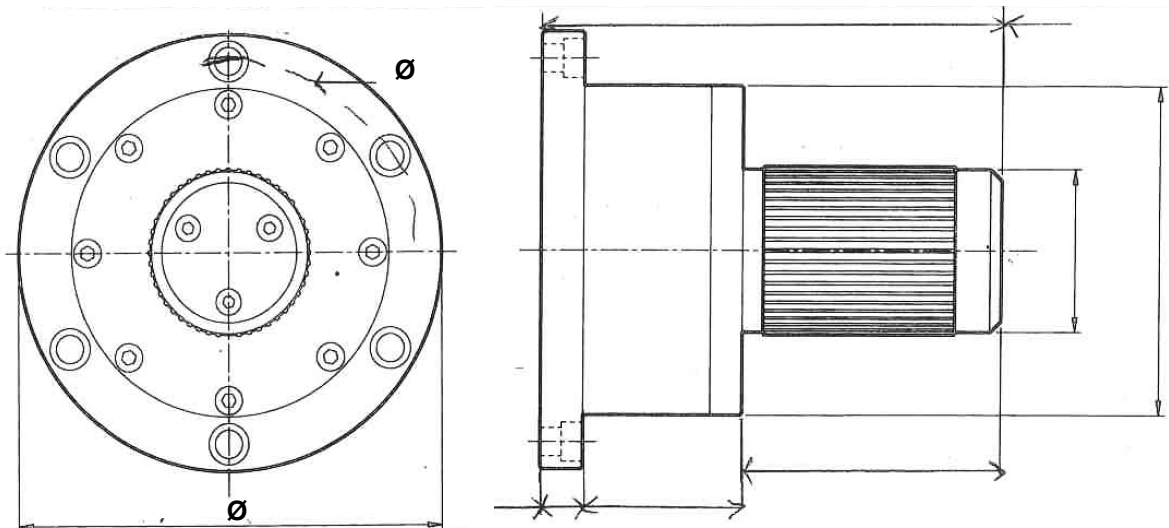
00 34 646 211965
 RCC@RCCINDUSTRIAL.COM
 RCCINDUSTRIAL
 WWW.RCCINDUSTRIAL.COM

TPMA
 TPMA

CLIENTE:

SECTOR
 ACTIVIDAD:

PROPUESTA N°:
 OFFERNUMBER



* Need to be specified on EE drawing

Indicar la posición de la válvula de inflado:

Características bobina : Web information		Características máquina: Machine information		
Diámetro interno mandril: m m ID of core		Tipo de máquina : Machine type		Distancia máxima entre bridas(Apertura máxima) Distance between flanges (max. opening)
Material del mandril : Core material		Nombre del fabricante : OEM name		Desbobinado : Unwinding
Material de la bobina : Roll material		Velocidad lineal m/min: Machine speed		Bobinado : Rewinding
Gramaje y espesor : Web thickness		Tensión de enrollado/ desenrollado en kgs: Web tension		Freno o motor simple en el modulo de desbobinado/rebobinado : Single break or motor per roll stand
Diámetro de la bobina: m m Roll diameter		Distancia entre soportes del eje en mm : Distance between supports : mm		Dos frenos o motores en el modulo de desbobinado o rebobinado : Dual breaks or motor per roll stand
Ancho máximo de la bobina :mm Roll width maxi		CARACTERISTICAS ESPECIALES / Special information :		
Peso máx. bobina para ancho max kgs Roll weight for maxi width				
Ancho mínimo de la bobina mm Mini width				
Peso bobina para ancho mín. :mm Roll weight for mini width				
Numero de bobinas sobre el eje : Number of slits on shaft				
		Fecha:	Rev.	RCC Numero de plano: